

WAKOL D 6085企口胶

技术信息

应用范围

WAKOL D 6085 企口胶的耐候性等级符合DIN EN 204 D3标准。不含溶剂的企口胶适用于所有高要求的粘合作业，例如

- 粘合榫头、销钉和接缝

尤其适用于粘合以下木材的凹槽/弹簧

- 镶木地板成品
- 层压地板
- 木屑板

特殊属性



- 1) 符合法国法规的排放等级
- 2) 不含溶剂的分散型铺设材料
- 3) 无溶剂，符合粘接剂行业协会以及TRGS 610的定义
- 4) 适用于地暖
- 5) 可承受座椅滚轮的负荷

技术参数

原料基础:	人造树脂分散剂
清洁剂:	水，在粘合剂变干前
凉胶时间:	无
嵌入时间:	20 °C时6分钟
压制时间和 压制温度:	+20 °C时15~20分钟，+80 °C时6~8分钟
压制压力:	2 - 5bar
贮存温度:	不低于+5 °C，不耐冻
在粘合剂凝固前贮存时间:	室温下12个月

涂敷方式和用量⁶⁾

毛刷 150 - 200 g/m²用于表面粘合
刮刀
涂胶机
涂胶辊

胶水瓶喷嘴 使用企口胶胶水瓶, 约15 – 20 g/lfm用于凹槽/弹簧粘合
WAKOL D 6085企口胶

6) 用量取决于基底的表面结构和吸收能力.

加工

使用前将粘合剂充分摇匀。

待粘合的表面必须具备精确的接缝吻合度，并且表面上没有灰尘、油脂和其他防粘物质。

WAKOL D 6085 企口胶通过毛刷、刮刀、涂胶辊、涂胶机或胶水瓶喷嘴进行单面涂抹。立即接合粘合件。

在进一步加工已粘合的工件前，应遵守1~3小时的凝固时间。立即用湿布清除从粘结部位溢出的胶水。

重要提示

处理时地板温度不得低于+15 °C，室内温度不低于+18 °C，室内空气湿度最好保持在40 %到65 %之间，最大75 %。所有数据均针对20°C的温度和50%的相对空气湿度。在寒冷天气需及时将所有铺设材料放在温暖的室内保温。

所规定的压制时间只是参考值；该时间深受涂胶量、木材硬度、吸收能力和含水量以及压制压力和压制温度的影响。

我们保证提供质量始终如一的高品质产品。所有信息均基于实验和多年的实践经验并参照标准条件。对于因所使用材料的多样性和不同施工现场条件（我们无法影响）导致的索赔，我们不承担任何责任。因此我们建议进行充分的自检。其

务必注意地板制造商的铺设说明以及当前有效的标准和说明。我们非常乐意为您提供技术咨询。

请通过www.wakol.com查看最新版本的产品数据页。

随着2020年8月6日本技术信息的发布，之前的所有信息版本都将失效。